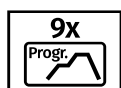


TABEO-2/M/ZIRKON-120

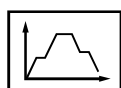
DE



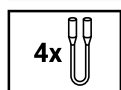
7 Segment-Anzeige



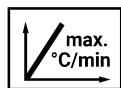
9 Programmplätze



4 Heizstufen



4 St. MoSi2 Heizelemente



Max. Aufheizrate 25°C/min



3 Service Programme



7201000004 TABEO-2/M/ZIRKON-120 - Sinterofen

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Str. 8
76297 Stutensee-Blankenloch

TEL. +49 7244 70871-0
FAX +49 7244 70871-20

E-MAIL info@mihm-vogt.de
WEB www.mihm-vogt.de

MADE IN GERMANY



TABEO-2/M/ZIRKON-120



Technische Informationen

Heizsystem

Anwendung	CLASSIC
Heizelemente	4x MoSi2
Max. Temperatur	1650 °C
Thermoelement-Typ	PtRh-Pt, Typ S
Regelgenauigkeit	+/- 3 °C bei 1500 °C
Max. Brennraumkapazität	3x Sinterschale Ø=120/H=30 mm, Heizkammer-Innenhöhe: 94 mm

Programmsteuerung

Programmplätze	9
Aufheiz-/Abkühlstufen	4
Max. Temperaturrate	25 °C/min
Min. Temperaturrate	1 °C/min
Sonderfunktionen	Timer (Auto Start)
Serviceprogramme	Temperaturkontrolle in Verbindung mit dem MV Test-Kit Heizkammer-Reinigung Heizelemente-Regeneration

Prozesszeiten

CLASSIC

Max. programmierbare Aufheizrate	25 °C/min
Kürzeste Aufheizzeit auf 1500 °C bei 230 V	72 min
Kürzeste Abkühlzeit auf 300 °C	145 min
Prozessdauer	247 min (4,1 h)*

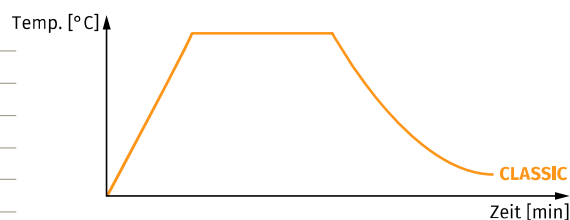
* **Prozesswerte:** Sintertemperatur = 1500 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Sinterschale

Technische Daten

Programmkurve

TABEO-2/M/ZIRKON-120

Maximalleistung	1800 W (1,8 kW)
Spannungsbereich; Frequenz	200-240 V; 50/60 Hz
Gerätengewicht	80 kg
Abmessungen B/T/H	480/460/680 mm
Energieverbrauch pro Sinterzyklus	2,5 kWh



Lieferumfang

Sinterhilfsmittel

8201000014	1x Sinterschale SPEED, 120/30; geschlitzt
8201000010	Sinterschale Deckel, 120/4
8201000004	Sintergranulat YTZ; 200g

Zubehör

8202000004	Entnahmegabel T-2
8202000008	Netzanschlusskabel EU, C19; 16A



Stand: 05/24 Revisionsnummer: V1.0 05/2024
Das Dokument wurde mit größter Sorgfalt erstellt,
dennoch sind Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen ähnlich.