

CreaPRINT Model ISO

Gebrauchsfertiges Isoliermittel für 3D-gedruckte Kunststoffe



Gebrauchsanweisung, bitte aufmerksam lesen!

Zweckbestimmung

Gebrauchsfertiges Isoliermittel für 3D- gedruckte Kunststoffe - z. B. gegen Prothesenkunststoffe (Kaltpolymerisat) sowie Kompositverblendmaterialien.

Zusammensetzung

Propan-2-ol

Vorbereitung

- 3D Kunststoffe müssen vollständig nachpolymerisiert, gereinigt und trocken sein (unvollständig polymerisierte 3D-Kunststoffe können die Isolierwirkung beeinträchtigen).
- Vor dem Auftragen des Isoliermittels unter sich gehende Stellen mit Wachs ausblocken. Das Isoliermittel bleibt auch auf dem Wachs haften.

Anwendung

- CreaPRINT Model ISO wird einmalig mit einem sauberen Natur- oder Kunthaarpinsel aufgetragen.
- CreaPRINT Model ISO direkt aus der Flasche auf das Modell vorlegen. Das Vorlegen kann etwas dicker vorgenommen werden, insbesondere bei Filament-Modellen. Danach kann das Isoliermittel zu einer gleichmäßigen Schicht ausgestrichen werden. Durch diese Vorgehensweise verbleiben keine unisolierten Stellen, da das Isoliermittel beim Auftragen nicht so schnell trocknet und das Lösen von angetrockneten Schichten vermieden wird. Überschüsse lassen sich leicht kontrolliert und gezielt mit ölfreier Druckluft verblasen oder mit einem Papiertuch abstreichen.
- Eventuell entstehende Pfützen (z. B. in tiefen Fissuren) verteilen.
- Die Schicht gut trocknen lassen.

Reinigung

- Den Pinsel mit klarem Wasser abspülen.
- Die Isolierschicht kann mit Wasser abgespült oder durch Abdampfen entfernt werden.

Lagerung

Mindestens 24 Monate in verschlossenen Gebinden.

Empfehlungen zur Entsorgung

Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Hinweise und Tipps

- Die Flasche nach Entnahme gut verschlossen halten.
- Zur Vermeidung von Verunreinigungen und Einbringung von ausgehärteter Isolierung empfehlen wir das Vorlegen direkt auf das Model.
- Ein zweiter Schichtauftrag bei Modellen, die im DLP-Verfahren hergestellt wurden, ist nicht notwendig. Bei einem erneuten Auftrag kann die getrocknete Isolierschicht bröselig werden und zu einer Verschlechterung der Oberfläche führen (eine starke Scheckung tritt auf).
- Bei Modellen aus Filament oder stark ausgeprägten Layern kann aufgrund der Oberflächengüte ein erneuter Auftrag hilfreich sein. Eine Aushärtung in einem Lichthärtegerät zur besseren Trocknung ist zu empfehlen.
- Die grüne Farbgebung ermöglicht eine gute Sichtkontrolle der isolierten Bereiche und der Schichtstärke. Die getrocknete Isolierschicht ist gut zu erkennen.

Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage und zum Download auf www.merz-dental.de erhältlich.

Die Produkteigenschaften basieren auf Einhaltung und Beachtung dieser Gebrauchsanweisung.

Gedruckte Ausfertigungen dieser Gebrauchsanweisung können kostenfrei unter den angegebenen Kontaktdaten angefordert werden.

Der Anwender ist für den Einsatz des Produktes selbst verantwortlich. Merz Dental übernimmt keine Haftung und / oder Gewährleistung bei der Verwendung von systemfremden und / oder nicht geprüften Komponenten sowie für fehlerhafte Ergebnisse, da der Hersteller keinen Einfluss auf die Verarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadenersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

Stand der Information 2025-03



Merz Dental GmbH

Kieferweg 1, 24321 Lütjenburg, Germany

Tel + 49 (0) 4381 / 403-0

Fax + 49 (0) 4381 / 403-403

www.merz-dental.de

EN ISO 13485